

# COMPANY PROFILE | 2025



 **TECO**<sup>®</sup>  
REFRIGERATION TECHNOLOGIES



La nostra storia | Our history

# 1950

## Le origini The Origins

Negli anni '50, i figli Ezio e Bruno Turci si uniscono all'azienda paterna, **FRIGOVIS**, specializzandosi nella tecnologia del freddo.

In the 1950s, the sons Ezio and Bruno Turci joined the family business, **FRIGOVIS**, specializing in refrigeration technology.

# 1960

## L'autonomia Independence

Nel decennio successivo, Ezio e Bruno fondano la **MIVIS**, dedicandosi alla produzione di frigoriferi a corrente continua per imbarcazioni e caravan, ampliando successivamente la gamma con refrigeratori portatili e unità refrigeranti.

In the following decade, Ezio and Bruno founded **MIVIS**, focusing on the production of direct current refrigerators for boats and caravans, and later expanding the product range with portable coolers and refrigeration units.

TECO Srl è un'azienda familiare italiana fondata nel 1988, erede della tradizione imprenditoriale di nonno Alberto Turci Visini. Alberto, motorista navale, iniziò nel periodo postbellico trasformando navi militari in pescherecci e sviluppando impianti frigoriferi per la conservazione del pescato.

TECO Srl is an Italian family-owned company founded in 1988, inheriting the entrepreneurial tradition of grandfather Alberto Turci Visini. Alberto, a marine engineer, began in the post-war period by transforming military ships into fishing vessels and developing refrigeration systems for fish preservation.

# 1970 NASA

## L'innovazione di INDEL The Innovation of INDEL

Nel 1970 nasce **INDEL**, che continua a sviluppare soluzioni refrigeranti per imbarcazioni e caravan, con traguardi significativi come il sistema refrigerante orbitale per le navette spaziali **Challenger e Columbia**.

In 1970, **INDEL** was founded, continuing to develop refrigeration solutions for boats and caravans, with significant achievements such as the orbital refrigeration system for **the Challenger and Columbia space shuttles**.

# 1980 | 90

## Nuove opportunità New Opportunities

Nel corso degli anni '80, grazie all'innovazione di tecnologie silenziose, INDEL introduce il minibar negli alberghi. A metà decennio, INDEL viene ceduta al gruppo Berloni e nasce Indel B.

Nel 1988, Ezio e Bruno Turci, insieme a Stelio Bubani, fondano **TECO Srl**, concentrandosi su prodotti come l'**ST13** per il settore commerciale e l'**RA240** per l'aquariologia.

In the 1980s, thanks to innovations in silent technology, INDEL introduced minibars in hotels. In the mid-decade, INDEL was sold to the Berloni group, and Indel B was born.

In 1988, Ezio and Bruno Turci, along with Stelio Bubani, founded **TECO Srl**, focusing on products such as the **ST13** for the commercial sector and the **RA240** for aquariology.

# OGGI | TODAY

**2000** | Espansione Internazionale

**2001** | Innovazione e Brevetti primo brevetto per il monoblocco nel settore Horeca

**2005** | Crescita e Decentralizzazione 3 siti produttivi decentrati. Uno di questi viene delocalizzato in Cina.

**2010** | Leadership nel Settore Horeca  
TECO diventa un player riconosciuto nel mercato delle unità per il settore Horeca, con il 50% del fatturato derivante da questi prodotti.

**2012** | Espansione nel Settore Retail

**2016** | Ottimizzazione della Produzione  
TECO compie un importante passo nella sua evoluzione, trasferendo tutte le linee produttive in un'unica nuova struttura.

**2020** | Nuove Frontiere: Vending Machines  
TECO si espande nel settore delle vending machine

**2021** | Crescita e Innovazione Continua.  
Quarta linea produttiva

**2023** | Resilienza di fronte alle Avversità  
TECO subisce una grande alluvione ma dimostra la sua forza e spirito di sacrificio, affrontando l'emergenza con resilienza.

**2000** | International Expansion

**2001** | Innovation and Patents: first patent for the mono-block in the Horeca sector

**2005** | Growth and Decentralization: 3 decentralized production sites. One of them is relocated to China.

**2010** | Leadership in the Horeca Sector  
TECO becomes a recognized player in the Horeca sector market, with 50% of its revenue coming from these products.

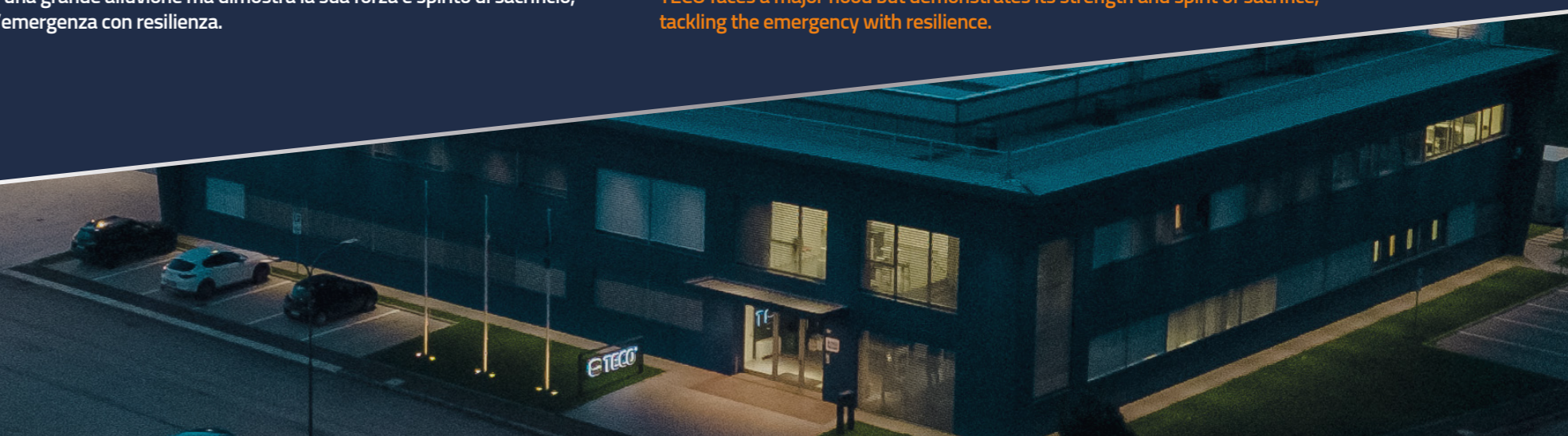
**2012** | Expansion into the Retail Sector

**2016** | Production Optimization  
TECO takes an important step in its evolution by transferring all production lines to a single new facility.

**2020** | New Frontiers: Vending Machines  
TECO expands into the vending machine sector.

**2021** | Continuous Growth and Innovation.  
Fourth production line.

**2023** | Resilience in the Face of Adversity  
TECO faces a major flood but demonstrates its strength and spirit of sacrifice, tackling the emergency with resilience.





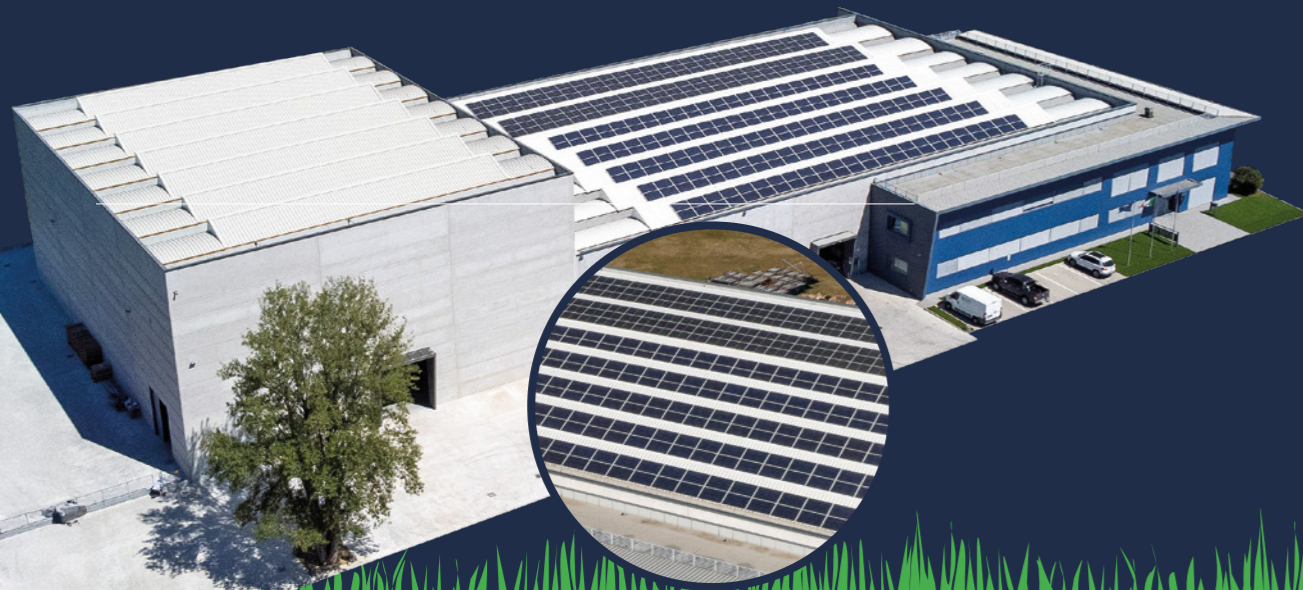
We are **GREEN**

**TECO Srl è un'azienda specializzata nella progettazione e produzione di soluzioni per la refrigerazione.**

Innovazione e sostenibilità sono al centro della nostra attività: impieghiamo gas refrigeranti ecosostenibili e operiamo in una struttura progettata per ridurre al minimo il consumo energetico e le emissioni. Ogni progetto nasce per soddisfare le necessità del presente, senza dimenticare l'importanza di **un futuro più verde e sostenibile.**

**TECO Srl is a company specialized in the design and production of refrigeration solutions.**

Innovation and sustainability are at the heart of our business: we use eco-friendly refrigerants and operate in a facility designed to minimize energy consumption and emissions. Every project is created to meet the needs of today, without forgetting the importance of **a greener and more sustainable future.**



**460 MWh**

COMPLESSIVI PRODOTTI  
TOTAL PRODUCTS



**298**

ALBERI PIANTATI  
TREES PLANTED



**217,53 tonnellate/tons**

CO<sup>2</sup> NON PRODOTTO  
CO<sup>2</sup> NOT PRODUCED



SUPPORTS  
THE PLANET



**5,54 MWh**

PRODOTTI ANNUALMENTE  
PRODUCED ANNUALLY



**183,18 tonnellate/tons**

RISPARMIO CARBONE STANDARD  
STANDARD CARBON SAVINGS

Efficienza e Sostenibilità al Centro  
Efficiency and Sustainability at the Core



**Esperienza consolidata**

TECO utilizza il gas propano R290 nei propri prodotti da molti anni, affermandosi tra le aziende all'avanguardia nell'adozione di refrigeranti ecosostenibili.

**Refrigerante ecologico a basso GWP**

Il gas R290 è un refrigerante a basso Global Warming Potential (GWP), una scelta rispettosa dell'ambiente che riduce significativamente l'impatto sul clima.

**Bassi consumi, grandi risparmi**

Grazie alla nostra tecnologia avanzata, i sistemi TECO garantiscono un'elevata efficienza energetica, offrendo bassi consumi e un notevole risparmio economico per i nostri clienti.

**Consolidated experience**

TECO has been using propane R290 in its products for many years, establishing itself as a leader in the adoption of eco-friendly refrigerants.

**Eco-Friendly Refrigerant with Low GWP**

R290 is a refrigerant with a low Global Warming Potential (GWP), an environmentally friendly choice that significantly reduces climate impact.

**Low Consumption, Significant Savings**

With our advanced technology, TECO systems ensure high energy efficiency, providing low energy consumption and considerable cost savings for our customers.



Marchi | Brands



## Marchio TECO

### UN MARCHIO RICONOSCIUTO A LIVELLO INTERNAZIONALE

TECO è un'azienda produttiva affermata sia sul mercato italiano che internazionale. Grazie alla continua ricerca del miglioramento e alla capacità di adattarsi ai cambiamenti, abbiamo sviluppato una solida esperienza e competenze specifiche. Questo know-how ci consente di progettare e produrre soluzioni avanzate per la refrigerazione, adattandoci a molteplici settori di applicazione. La nostra expertise spazia su diversi mercati, supportata da innovazioni che ci posizionano come un punto di riferimento nel settore.

## TECO brand

### WORLDWIDE RECOGNIZED BRAND

TECO is a well-established manufacturing company, both in the Italian and international markets. Through our continuous pursuit of improvement and our ability to adapt to changes, we have developed solid experience and specialized expertise. This know-how enables us to design and produce advanced refrigeration solutions, tailored to a wide range of application sectors. Our expertise spans multiple markets, supported by innovations that position us as a benchmark in the industry.

## MARCHI | OCET e TECOPONIC

TECO ha registrato i marchi OCET e TECOPONIC, dedicati a differenti settori applicativi, ampliando così la nostra capacità di soddisfare le esigenze di mercati sempre più diversi.

## BRANDS | OCET & TECOPONIC

TECO has registered the OCET and TECOPONIC brands, each dedicated to different application sectors, thereby expanding our ability to meet the needs of increasingly diverse markets.





# Prodotti | Products

## TECO VANTA UNA VASTA E DIVERSIFICATA GAMMA DI PRODOTTI

Oltre alla produzione di unità per il settore professionale HORECA e di prodotti dedicati agli amanti degli acquari, agli hobbisti e ai coltivatori che utilizzano il metodo idroponico o di vertical farming, negli ultimi anni abbiamo registrato un aumento delle richieste provenienti dal settore dei distributori automatici per bevande, cibo, snack e molte altre applicazioni.

## TECO BOASTS A WIDE AND DIVERSE RANGE OF PRODUCTS

In addition to manufacturing units for the professional HORECA sector and products dedicated to aquarium enthusiasts, hobbyists, and growers using hydroponic or vertical farming methods, we have seen a rise in demand from the vending machine sector for beverages, food, snacks, and various other applications in recent years.

## Vendite 2024 | Sales 2024



### HORECA and RETAIL Products



### AQUARIUM, HYDROPONICS, OFFSET CHILLERS



### ICE BATH CHILLERS

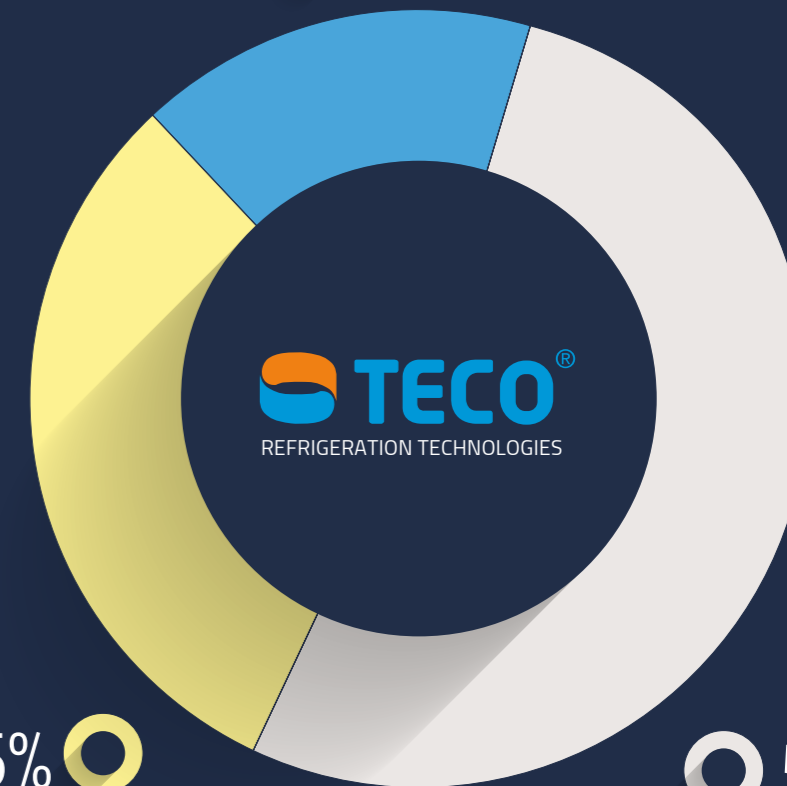


OEM



35%  
OEM

15% CHILLERS



50%  
HORECA and RETAIL Products





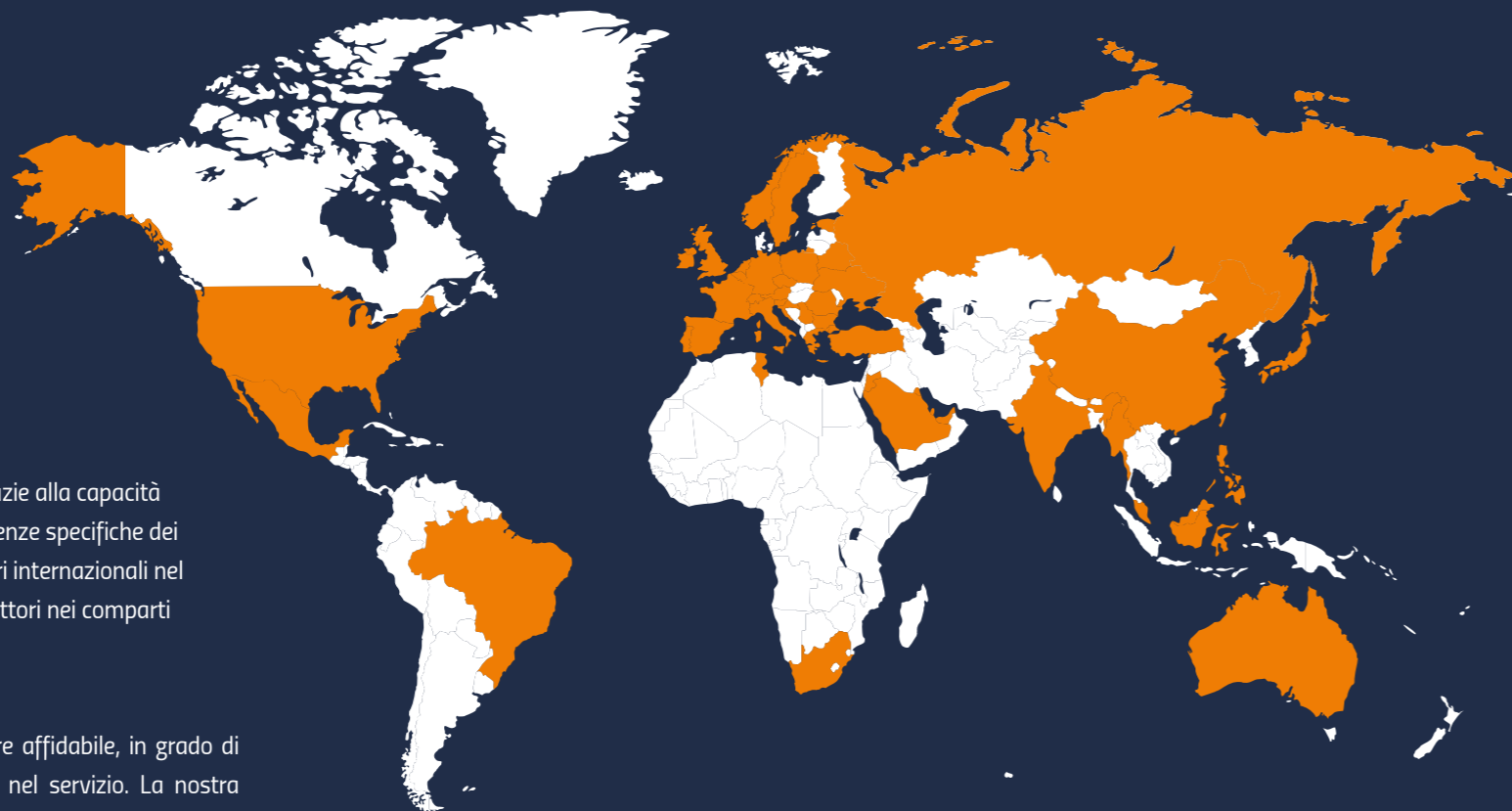
Partner | Partner

Numeri | Score



Export | Export

75%



TECO SRL OGGI È PRESENTE IN TUTTO IL MONDO GRAZIE A UNA SOLIDA E VASTA RETE DI DISTRIBUTORI E CLIENTI.

Il nostri prodotti si distinguono in diversi settori grazie alla capacità di diversificare la produzione e rispondere alle esigenze specifiche dei mercati. Collaboriamo strettamente con distributori internazionali nel settore degli acquari, idroponica e con clienti produttori nei comparti Horeca e GDO.

UN PARTNER DI FIDUCIA

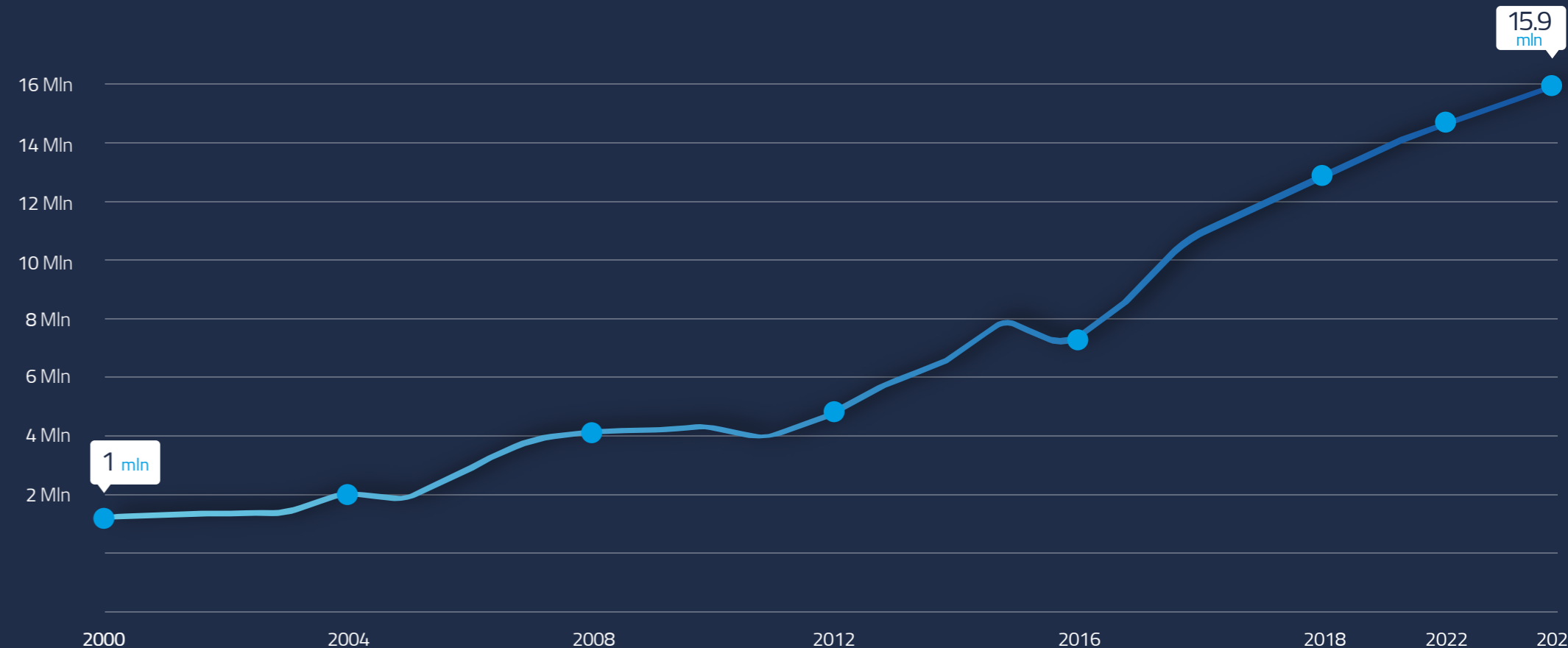
TECO è sempre più riconosciuta come un fornitore affidabile, in grado di garantire un'elevata qualità sia nei prodotti che nel servizio. La nostra filosofia è chiara: una volta iniziata una collaborazione, facciamo di tutto per mantenerla solida e duratura. Puntiamo alla fidelizzazione dei nostri partner, consolidando relazioni basate sulla fiducia e sul reciproco successo.

TECO SRL IS NOW PRESENT WORLDWIDE, THANKS TO A STRONG AND EXTENSIVE NETWORK OF DISTRIBUTORS AND CUSTOMERS.

Our products stand out in various sectors thanks to our ability to diversify production and meet the specific needs of the markets. We work closely with international distributors in the aquarium and hydroponics sectors, as well as with manufacturers in the Horeca and GDO industries.

A TRUSTED PARTNER

TECO is increasingly recognized as a reliable supplier, capable of ensuring high quality in both products and services. Our philosophy is clear: once a collaboration begins, we do everything to keep it strong and lasting. We focus on building long-term relationships with our partners, based on trust and mutual success.



Fatturato € | Turnover €

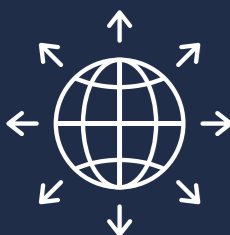
15.900.000,00

Unità | Units

49.000

Dipendenti | Employees

75



Una presenza globale, una produzione diversificata  
A Global Presence, Diversified Production



## Servizi | Il Valore Aggiunto di TECO Services | The Added Value of TECO

TECO offre un'ampia gamma di servizi per garantire qualità, innovazione e soddisfazione del cliente in ogni fase, dal primo contatto fino al post-vendita.

### ■ ENGINEERING SU MISURA

Il nostro ufficio tecnico, composto da esperti di progettazione e laboratorio, collabora strettamente con il cliente per sviluppare soluzioni personalizzate e tecnicamente all'avanguardia, sempre con un occhio di riguardo al lato economico.

### ■ RICERCA E SVILUPPO

Investiamo costantemente in ricerca e sviluppo per mantenere i nostri prodotti all'avanguardia e rispondere alle esigenze di mercati in continua evoluzione.

### ■ LABORATORIO E TEST

Nel nostro laboratorio effettuiamo test e campionamenti accurati per assicurare che ogni prodotto soddisfi i più alti standard di qualità e performance.

### ■ CUSTOMER CARE DEDICATO

Il nostro ufficio commerciale segue ogni cliente con attenzione, rispondendo rapidamente e con precisione a ogni richiesta, per garantire una collaborazione efficace e duratura.

### ■ ASSISTENZA POST-VENDITA

Riteniamo che l'assistenza post-vendita sia fondamentale. Siamo pronti a rispondere immediatamente a qualsiasi esigenza, offrendo supporto tecnico tempestivo e soluzioni rapide. TECO non si limita a fornire prodotti, ma si impegna a costruire relazioni solide con i clienti, grazie a un servizio completo e professional.

TECO offers a wide range of services to ensure quality, innovation, and customer satisfaction at every stage, from the first contact to after-sales support.

### ■ TAILORED ENGINEERING

Our technical department, composed of design and laboratory experts, works closely with the customer to develop customized, state-of-the-art solutions, always keeping an eye on cost-effectiveness.

### ■ RESEARCH AND DEVELOPMENT

We continuously invest in research and development to keep our products at the forefront and to meet the needs of ever-evolving markets.

### ■ LABORATORY AND TESTING

In our laboratory, we conduct thorough testing and sampling to ensure that every product meets the highest standards of quality and performance.

### ■ DEDICATED CUSTOMER CARE

Our sales department carefully supports each customer, responding quickly and precisely to every request, ensuring an effective and long-lasting collaboration.

### ■ AFTER-SALES SUPPORT

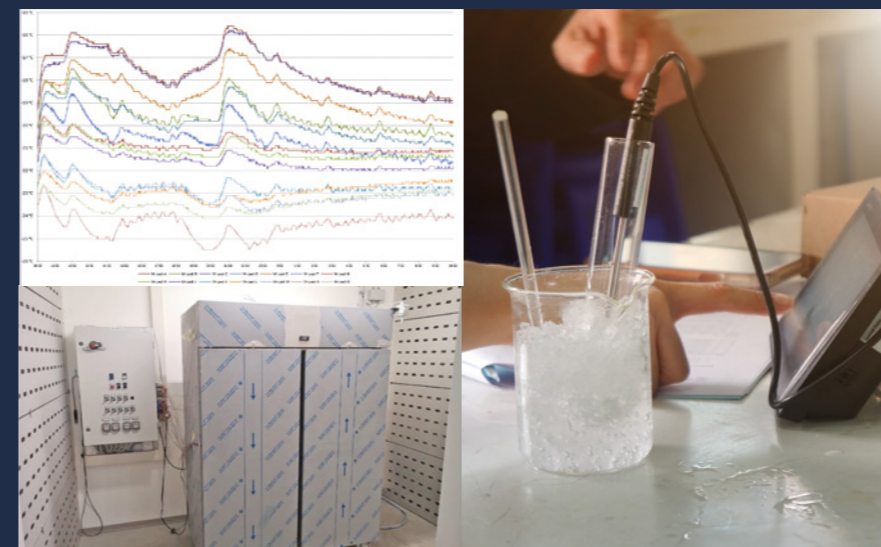
We believe after-sales support is essential. We are ready to respond immediately to any need, providing timely technical support and quick solutions. TECO does not just provide products; we are committed to building strong relationships with our customers through comprehensive and professional service.



AVANZATI  
TEST  
di laboratorio



ADVANCED  
LABORATORY  
testing



## Magazzino | Warehouse





Chief Executive Officer (CEO)

Executive Management



Buongiorno,

rivolgo questa mia riflessione a **Clienti, Fornitori e Collaboratori**.

**Ai Clienti**, perché rappresentano la linfa vitale della nostra Azienda. A loro vanno i nostri più sentiti ringraziamenti e riconoscimenti. Riserviamo loro costante supporto e servizio affinché siano in grado di offrire prodotti tecnologicamente evoluti rendendoli così vincenti e competitivi nel proprio settore.

**Ai Fornitori**, perché rappresentano una parte integrante dei nostri prodotti e del nostro ciclo produttivo, quindi fondamentali a garantire elevata efficienza e qualità delle nostre unità frigorifere.

**Ai miei preziosi e instancabili Collaboratori**, perché costituiscono il motore pulsante della nostra impresa. Senza la loro partecipazione e complicità, nulla sarebbe possibile. Le forze in gioco, affinché questo delicato equilibrio funzioni correttamente, si basano su quattro semplici ma fondamentali principi: avanzare, pressare, sostenere e persistere nello sforzo.

Questi principi, uniti a valori fondamentali come il coraggio, la lealtà, la disciplina e il lavoro di squadra, sono gli stessi sui quali si basa il gioco del rugby, attività alla quale partecipo con grande passione e onore già da qualche tempo. Queste stesse regole hanno favorito la crescita sana e vigorosa della nostra Azienda in ambito internazionale, negli anni.

Oltre a questo atteggiamento crediamo fermamente che la Green Technology sia un elemento indispensabile per affrontare le sfide del futuro, e proprio per questo motivo la funzione di Ricerca, Sviluppo e Innovazione costituisce parte integrante delle nostre politiche aziendali.

In conclusione, non mi rimane che augurare a tutti un buon lavoro, certo della condivisione del senso di queste mie parole.

A presto,

Good morning,

I address this reflection to our **Customers, Suppliers, and Partners**.

**To our Customers**, because they are the essence of our Company. We extend our deepest thanks and appreciation to them. We provide continuous support and service to ensure they can offer technologically advanced products, helping them succeed and remain competitive in their respective sectors.

**To our Suppliers**, because they are an integral part of our products and production process. They are essential in ensuring the high efficiency, quality, and reliability of our refrigeration units.

**To my precious and determined Collaborators**, because they are the driving force behind our company. Without their participation and collaboration, nothing would be possible.

The factors that ensure the proper functioning of this delicate balance are rooted in four simple but fundamental principles: move forward, push, support, and persist in the effort. These principles, combined with core values such as courage, loyalty, discipline, and teamwork, are the same ones that underpin rugby - a sport in which I have had the privilege and passion to participate for some time now. These same values have contributed to the healthy and vigorous growth of our Company on the international stage over the years.

In addition to this mindset, we firmly believe that Green Technology is an essential element for facing the challenges of the future. This is the reason why Research, Development, and Innovation play a fundamental role in our corporate policies.

In conclusion, I can only wish everyone a good work ahead, confident that all will agree with the meaning of these words.

See you soon!

CEO | Massimo Turci

*Massimo Turci*





THE FUTURE OF REFRIGERATION.

SEGUICI | FOLLOW US



[www.teconline.com](http://www.teconline.com) | [www.tecous.com](http://www.tecous.com)

TECO S.r.l. Via G. Ricci Curbastro, 8 - 48124 Fornace Zarattini Ravenna - Italy  +39 0544.408333  +39 0544.280084

GRAZIE | THANK YOU